

德国Diebold指针式拉力计使用方法

生成日期: 2025-10-21

主轴跳动检棒是和和主轴拉力计同等中要的常用主轴检具，一般主轴生产商、主轴维修商、机床厂家以及机床使用者都能用的到。

机床检验棒用于检验各种机床的几何精度，采用质量碳素工具钢制造，加工中经过多次热处理，工作面精密磨削而成。机床检验棒是机床制造及修理工作中的常备工具，检验棒主要用来检查主轴套筒类零部件的径向圆跳动，轴向窜动，同轴度，平行度及其与导轨的平行度等精度项目，常用带标准锥柄检验棒，圆柱机床检验棒，用检验棒三种。机床检验棒用工具钢制造，经过热处理及精密加工，结构上有足够的刚性。德国Diebold机床主轴跳动检棒有HSK/BT/SK/BBT/PSC多种接口可选，满足所有机床主轴跳动检测需求！

上海川奇机电设备有限公司作为德国Diebold代理商，提供Diebold主轴拉力计HSK63-A/C/E技术支持！德国Diebold指针式拉力计使用方法



德国Diebold主轴拉力计内部结构为钢部件，因此不受环境温度影响，而电子式拉力计如果想要准确的测量结果，在使用之前必须调温，这意味着需要几小时的等待，维修工程师们没有这么多在客户车间等待维修的时间。Diebold主轴拉力计可以随时随地可靠的进行测量，这就是它们如此受欢迎的原因。

Diebold机械拉力计成本只为电子式的三分之一左右。通常，电子式拉力计的校准或维修费非常高，一般要高于购买一台新的设备的费用，而机械式拉力计不需要维修，只需要根据ISO 9000进行定期校准。越来越多的客户选择德国Diebold拉力计。

戴博弹簧拉力计结构上海川奇机电设备有限公司优势代理德国Diebold戴博HSK100-A/C/E主轴拉力计/主轴拉力测试仪！



除了主轴测力计之外，DIEBOLD戴博还提供主轴锥孔检具

德国DIEBOLD主轴锥孔检具环规塞规HSK主轴锥度检具符合DIN69063主轴锥孔的测量方法一般是用塞规检验，为了保证测量锥孔的精度和准确度，操作者在测量锥孔前必须将被测的锥孔擦拭干净，不得留有任何异物，测量时将塞规放入锥孔的力度要适当，用力不能够过轻或者过猛，否则都将影响到锥孔精度的测量。

Diebold主轴锥孔检具HSKA20

Diebold主轴锥孔检具HSKA25

Diebold主轴锥孔检具HSKA32

Diebold主轴锥孔检具HSKA40

Diebold主轴锥孔检具HSKA50

Diebold主轴锥孔检具HSKA63

Diebold主轴锥孔检具HSKA80

Diebold主轴锥孔检具HSKA100

德国Diebold经过认证的跳动测试芯轴/检棒，用于校准和测量机床并检查主轴跳动。包括HSK-BT-SK-D-BT-B-BT锥度。

检测棒在恒温车间中生产，并使用精确的测量设备进行测量和校准。

我们提供Diebold和其他品牌的检棒的校准和认证服务。

球头检棒用于检测5轴机床主轴的RTCP(旋转中心点)，也可用于跳动检棒。

跳动精度：锥部到球头 < 0.005mm

非球头检棒用于3轴机床，检策主轴跳动。

跳动精度：锥部到圆柱面 $<0.003\text{mm}$

HSK主轴锥度检具

用于检测HSK主轴锥度

包含主轴锥度检具、带检测报告的校准环和高分辨率千分表 0.001mm

上海川奇机电设备有限公司作为德国Diebold代理商，提供Diebold主轴拉力计HSK40-A/C/E技术支持！



锥孔研磨是主轴维修中较为常见的一项，当机床主轴的锥孔需要进行研磨恢复精度时，必须要正确进行操作，下面我们来简单的介绍下锥孔研磨的步骤和注意事项。

锥孔研磨步骤：

1、用压板将研磨机固定在工作台中心。留意机械干涉。

2、在主轴头上固定一个百分表绕研磨机主轴处画圆即找正机床主轴与研磨机主轴的同心度。在0.01以内。

3、圈表后，在系统界面中相对坐标清零。在坐标系里设X轴零点。之后操作不可以移动X轴。

4、一边移动Z轴一边用手转动研磨机主轴，使研磨头碰主轴头下端面。相对坐标清零[Z轴往上抬高10mm]在坐标系里z轴设零。

5、将研磨头移动到主轴锥孔正下方。留意干涉。

主轴锥孔研磨时需要配合主轴锥孔检具来验证锥孔精度是否符合标准，可选用德国Diebold主轴锥孔检具。Diebold主轴锥孔检具包括HSK25 HSK32 HSK40 HSK50 HSK63 HSK80 HSK100 HSK125多种规格，可满足不同需求。

上海川奇机电设备有限公司作为德国Diebold代理商，提供Diebold主轴拉力计HSK80-A/C/E技术支持！德国戴博锚杆拉力计介绍

德国Diebold戴博机械式主轴测力计HSK25-A/C/E,不受环境温度影响,任何工作环境下测量精度<3%,上海川奇代理！德国Diebold指针式拉力计使用方法

现在越来越多的铣床和车铣复合式机床的用户，非常清楚定期检查刀具夹紧系统夹紧力的重要性。

德国**DIEBOLD**戴博机械式拉力计可以在几秒内确定拉力的损失，这对于预防性维护或在必要维修之前分析损坏原因非常重要。Diebold机械式主轴拉力计不需要任何电子设备，夹紧力通过膨胀螺栓测量，之后传递到显示表，在显示表中以kN单位读取。

由于其内部结构为钢部件，因此不受环境温度影响，而电子式拉力计如果想要准确的测量结果，在使用之前必须调温，这意味着需要几小时的等待，维修工程师们没有这么多在客户车间等待维修的时间。Diebold主轴拉力计可以随时随地可靠的进行测量，这就是它们如此受欢迎的原因。

当然，如果您想存储和保存测量数据，DIEBOLD可以提供电子式显示表。

德国**Diebold**指针式拉力计使用方法

上海川奇机电设备有限公司成立于2006年，主要代理、经销以及维修欧美等知名机械机电产品，包括备品、备件和成套设备。我们公司代理及优势供应产品品牌包括IVF冷却特性性测试仪、Clavis皮带张力仪、Diebold刀柄，热缩机，主轴，主轴及刀柄检测设备、ACI加油小车、OMAC泵、Flexcable柔性线缆、Mawomatic气检开关及喷嘴、KUKA机器人配件、Lemo接头、Roemheld、Hainbuch、OTT-Jakob、Walther、HBM、Glenair、Kraus&Naimer、VSE、Qass裂纹检测仪、Robamat、N4L分析仪、Bredel软管泵、Roemheld、Anybus、HMS、ETAS总线等。目前我们的客户行业主要包括：汽车及零部件制造、航空航天、机械加工制造、矿山矿工行业、医疗设备行业、发电厂、食品行业、自动控制、化工、船舶制造等。我们的主要客户有上汽通用集团、南汽集团、Bosch、舍弗勒、上海电气、上海机床厂、重庆机床厂、沈阳机床、西飞、成飞等。

经过多年的实践和经验积累，我们和欧美等海外大量的品牌制造商和供货商建立了良好和长久的合作关系，为进一步优化我们的供应服务体系，2014年底我们在德国奥芬巴赫设立分公司，为广大国内客户在产品方面提供了更优惠的价格及更优质的服务。